

技术数据表



ALCOM PWL 10/1 WT1130-09LB

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	15 % 特殊填料
特殊功能	高反光,不透明,抗冲改性
市场细份	汽车,多样的
应用领域	照明,阻光部件
典型应用	导光部件,反射部件

预干燥条件
 120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
 for 2-4 h
 120 °C 在循环空气干燥器里
 for 4-12 h
 不必要的 <0,02 %

注塑成型加工
 注塑熔体温度 280-320 °C
 注塑模具温度 80-110 °C

存储
 干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2500	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	77	MPa	ISO 178
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527
屈服应力	57	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5.3	%	ISO 527
断裂伸长率	60	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	142	°C	ISO 306
流变性能			
熔体体积流动速度	8	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率 (24小时)	0.6 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1320	kg/m ³	ISO 1183

技术数据表



ALCOM PWL 10/1 WT1130-09LB

易燃

0.75mm厚度时的燃烧性
Yellow Card 现存

HB
是的

class
-

UL 94
-

光学特性

色度反射率Y10(d=2,0mm)
色度透射率Y10(d=0.5mm)

80
0.1

%
%

DIN 5033
ISO 13468